


DESCRIPCIÓN:

- Guante tejido de polietileno de alto rendimiento (HPPE- High Performance Polyethylene) Y Fibra de Vidrio.
- La fibra HPPE es muy liviana, produce poca pelusa y no absorbe líquidos con facilidad. El proceso de fabricación ofrece a esta fibra mejores características. Tiene una densidad superior lo que permite tener más resistencia a la tensión, rasgado y a la exposición a agentes químicos. La fibra de vidrio en forma de tejido ofrece una combinación excelente de propiedades como una elevada resistencia al corte y buena estabilidad dimensional.
- Recubrimiento de espuma de nitrilo.
- Nivel superior de agarre y resistencia a la abrasión.
- El grosor y tecnología del recubrimiento permite la circulación de aire, impidiendo la acumulación de sudor y calor.
- Excelente adecuación del guante tejido a la mano del usuario.
- Alto nivel de flexibilidad.
- Ofrece un excelente nivel de protección contra cortes, rasaduras y perforaciones.
- Ideal para trabajos de operación mecánica, manipulación de vidrio y metales, manejo de materiales pesados; ingeniería automotriz y mecánica; actividades de cerrajería y carpintería.
- Impide el paso de aceites y sus derivados.

PRESTACIONES	NIVEL
Resistencia Abrasión	4
Resistencia Corte (Cut test)	X
Resistencia Rasgado	4
Resistencia Punzonamiento	3
Resistencia Corte (TDM)	D

• **TALLAS DISPONIBLES:**
8 / 9 (M/L)

• **COLOR:**
Tejido (Gris)
Recubrimiento (Negro)

• **MATERIALES:**
Tejido:
75% HPPE
25% Fibra de Vidrio
Recubrimiento:
100% Nitrilo

• **PROCEDENCIA:** China

• **EMBALAJE:**
12 pares / Bolsa
10 Bolsas / Caja
120 pares / Caja

EN388-2016



4X43D

Normas / especificaciones técnicas aplicadas: EN 388:2016; EN 420: 2003+A1: 2009
Certificado CE #2777/11450-02/E00-00
Producto certificado por Organismo Notificado No. 2777 - SATRA TECHNOLOGY